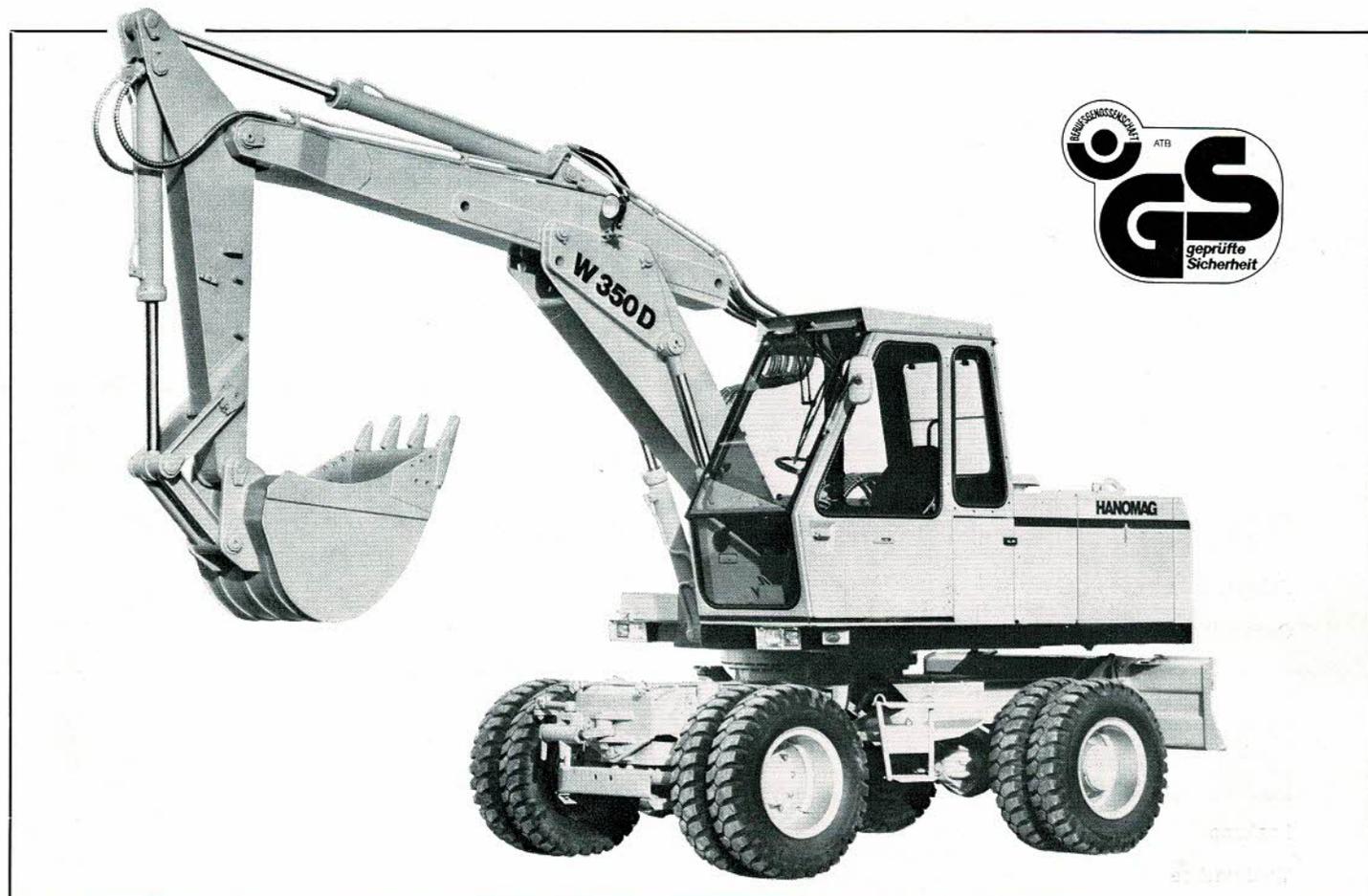


HANOMAG W 350 D



500 Liter Standard-Tieflöffel • 78 kN Losbrechkraft



- 4-Zylinder Perkins-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, 57 kW / 78 PS (DIN 70020)
- Arbeitshydraulik mit Summenleistungsregelung
- Ausleger sechsfach verstellbar, einschl. Transportbohrung
- Schwenkwerksmotor mit hydr. Doppelbackenbremse
- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Leichtgängige Lenkung
- Hydraulische Abstützung der Pendel-Lenkachse
- Sonderausrüstungen: Nachlauflenkung, Lasthaken, Überlastwarneinrichtung für Kranbetrieb, Planierschild, hydr. Unterwagenabstützung

W 350 D



Motor

Fabrikat	Perkins
Typ	4.248
Leistung	57 kW
	78 PS (DIN 70020)
bei Motordrehzahl	2300 1/min
Max. Drehmoment (DIN 70020)	259 Nm (25,9 kpm)
bei Motordrehzahl	1400 1/min
Zylinderzahl	4
Bohrung/Hub	101/127 mm
Hubraum	4068 cm ³
Verdichtung	16:1
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung
Kühlung	Zweikreis-Flüssigkeitskühlung, thermostatgesteuert
Elektrische Anlage	12 Volt
Batterie	1 x 12 Volt, 143 Ah
Drehstromlichtmaschine	28 A
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter



Fahrtrieb

System	hydrostatischer Axialkolbenmotor
Betriebsdruck	320 bar
Drehzahl, max.	2800 1/min
Fahrgetriebe	2-stufiges Stirnradgetriebe, Hanomag G 604
Geschwindigkeitsbereiche	2 vorwärts / 2 rückwärts



Fahrwerk

Lenkung	hydraulisch, mit Notlenkeigenschaft
Vorderachse	Lenkachse mit Planetenunter- setzungen in den Radnaben, Pendelachse mit hydraulischer Achsabstützung
Hinterachse	Starrachse mit Planetenunter- setzungen in den Radnaben
Wenderadius	
Außenkante Räder	6000 mm
Lenkachspendelung, max.	16°
Nachlauflenkung	Sonderausrüstung
Bereifung	9.00–20 14 PR (8fach) 18.00–19.5 16 PR (4fach)



Fahrgeschwindigkeiten

vorwärts/rückwärts				
bei Bereifung	9.00–20		18.00–19.5	
Fahrbereich	Gelände	Straße	Gelände	Straße
mit 1 Pumpe	km/h	0–2,0	0–9,4	0–2,0
mit 2 Pumpen	km/h	0–3,9	0–19,9	0–4,1
				0–20,4



Bremsen

Betriebsbremse	hydr.-pneumatische Trommel- bremse, auf alle 4 Radpaare wirkend, von automatischen Fahr- bremsventilen unterstützt, durch Handhebel feststellbar
Handbremse	pneumatische Federspeicher- bremse, auf Gelenkwellenstrang wirkend



Schwenkwerk

Drehgeschwindigkeit	13,1 1/min
Drehkranz	innenverzahnte Drehverbindung
Schwenkwerksmotor	Axialkolbenmotor
Schwenkbremse	hydraulische Doppelbacken- bremse, Feststellbremse



Hydraulik

System	Summenleistungsregelung
Antrieb	Doppelaxialkolbenpumpe
Betriebsdruck	280 bar
Fördermenge	2 x 123 l/min
Losbrechkraft	78 kN (7800 kp)
Bedienung	2 Einhebel-Kreuzschaltungen



Füllmengen

Kraftstoff	150 l
Motoröl	14 l
Kühlsystem	24 l
Arbeitshydraulik	180 l
Fahrgetriebe	7 l
Schwenkwerksgetriebe	7 l
Vorderachse	13 l
Hinterachse	14 l

Standardausrüstung

Geschlossenes Komfort-Fahrerhaus mit ausstellbarem Ober-
teil der Frontscheibe, aufstellbarem Rückfenster, getönten
Scheiben und verstellbarem Komfort-Fahrersitz. Heizung mit
Warm- und Frischluftgebläse, Betriebsstundenzähler,
Temperaturanzeiger für Kühlmittel.
Ausleger 3390 mm, Löffelstiel 1650 mm, Tieflöffel 500 l.
Betriebsgewicht, ca. 11 800 kg.



ATB

Der W 350 D ist nach den Sicherheitsbestimmungen der
Berufsgenossenschaft ausgerüstet und entspricht in den
Emissionsrichtwerten dem Baulärmschutzgesetz.

Tieflöffelausrüstung

Standardausrüstung

Ausleger	Länge	3390 mm
Löffelstiel *	Länge	1650 mm
Tieflöffel	Inhalt	500 l
	Schnittbreite	850 mm
Losbrechkraft am Tieflöffelzahn		78 kN (7800 kp)
Einsatzgewicht, ca.		11800 kg

Sonderausrüstung

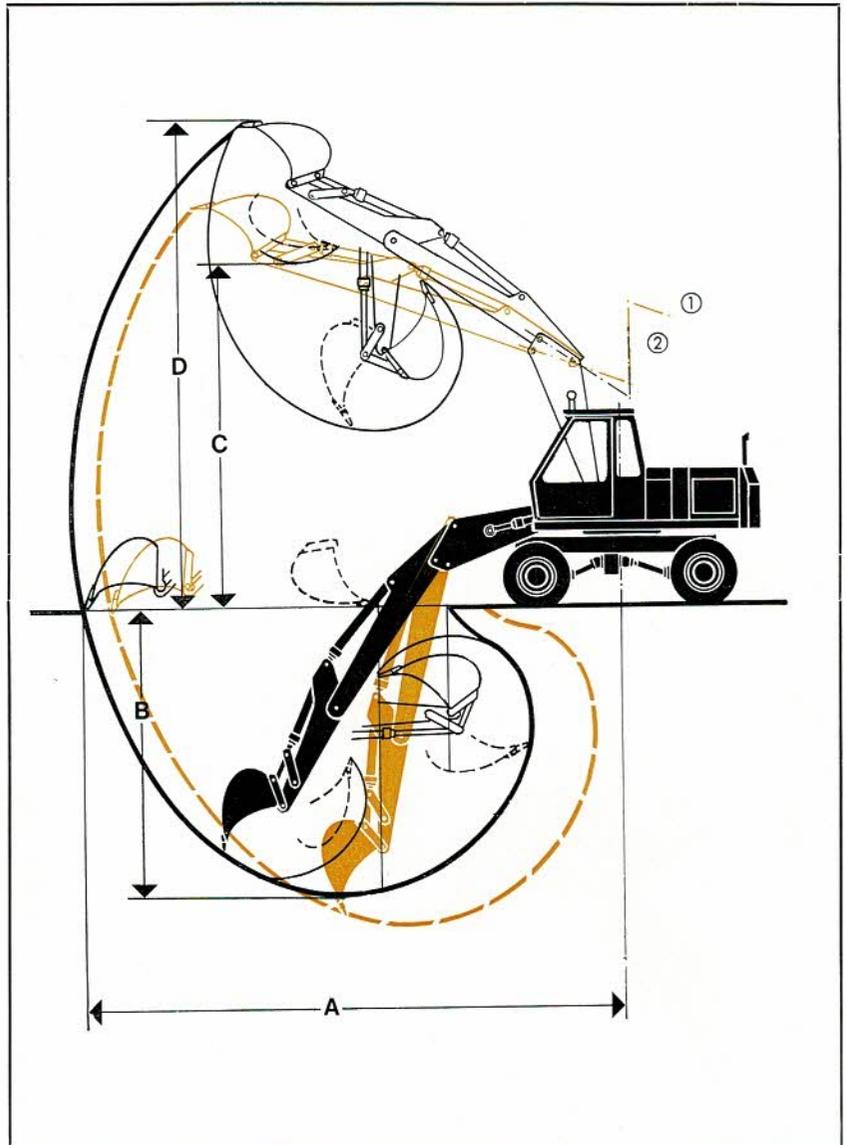
Löffelstiel *, lang	Länge	2200 mm
	Länge	2600 mm
	Länge	3400 mm

* mit Zylinder, Umlenkhebel und Druckstütze

Tieflöffel

Sondereinsatz *	D			
Inhalt, l	200	250	350	450
Schnittbreite, mm	380	450	600	750
Sondereinsatz *	F			
Inhalt, l	500	500	600	625
Schnittbreite, mm	850	850	1000	1000

* D: Drainagelöffel mit Auswerfer, F: Felslöffel

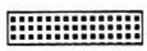


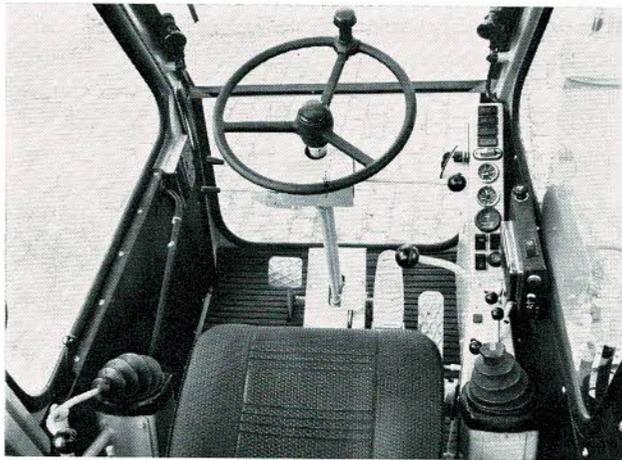
Arbeitswerte		Löffelstiel Länge (mm)	Ausleger-Positionen					
			kurz (1)	kurz (2)	mittel (1)	mittel (2)	lang (1)	lang (2)
A	Größte Grabweite in mm	1650	6185	6526	6780	7132	7376	7767
		2200	6710	7100	—	—	7930	8320
		2600	7072	7740	7673	8048	8273	8654
		3400	7848	8230	8451	8838	9053	9444
B	Größte Grabtiefe in mm	1650	3368	3119	3928	3604	4488	4090
		2200	4000	3290	—	—	5120	4680
		2600	4318	4069	4878	4554	5438	5040
		3400	5118	4869	5678	5354	6238	5840
C	Größte Ausschütthöhe in mm	1650	3976	4786	4239	5180	4502	5574
		2200	3850	4800	—	—	4380	5660
		2600	4247	5285	4510	5678	4773	6072
		3400	4521	5744	4784	6137	5047	6531
D	Größte Grabhöhe in mm	1650	5979	6993	6242	7386	6505	7780
		2200	5920	7080	—	—	6490	7970
		2600	6219	7468	6482	7861	6745	8255
		3400	6492	7926	6755	8320	7018	8714

Stiel-Löffelkombinationen bei spez. Grabgutgewicht von 1,4 - 1,8 t/m³ *

Unterwagen- Ausrüstung	Löffelstiel- länge in mm	Auslegerstellung		Löffelinhalt SAE I/ bei spezif. Gewicht						
				250	350	450	500	600	625	
ohne Unterwagenabstützung	1650	Stellung I	kurz							
			mitte							
			lang							
		Stellung II	kurz							
			mitte							
			lang							
	2200	Stellung I	kurz							
			mitte							
			lang							
		Stellung II	kurz							
			mitte							
			lang							
2600	Stellung I	kurz								
		mitte								
		lang								
	Stellung II	kurz								
		mitte								
		lang								
3400	Stellung I	kurz								
		mitte								
		lang								
	Stellung II	kurz								
		mitte								
		lang								
mit Unterwagenabstützung	1650	Stellung I	kurz							
			mitte							
			lang							
		Stellung II	kurz							
			mitte							
			lang							
	2200	Stellung I	kurz							
			mitte							
			lang							
		Stellung II	kurz							
			mitte							
			lang							
2600	Stellung I	kurz								
		mitte								
		lang								
	Stellung II	kurz								
		mitte								
		lang								
3400	Stellung I	kurz								
		mitte								
		lang								
	Stellung II	kurz								
		mitte								
		lang								

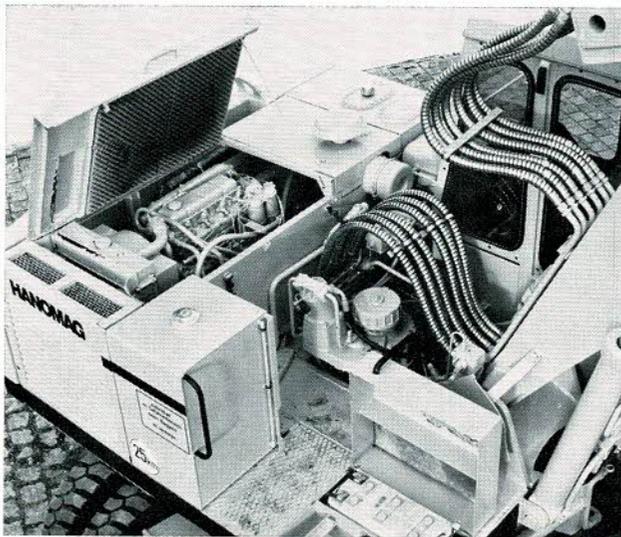
* mit Standardgegengewicht

 1,8t/m³
 1,6t/m³
 1,4t/m³



▲ Alle Bedienelemente vom vielfach verstellbaren Komfort-Schwingsitz aus mit kurzen Bewegungen leicht und mühelos zu erreichen. Hervorragende Sicht auf den Einsatzort.

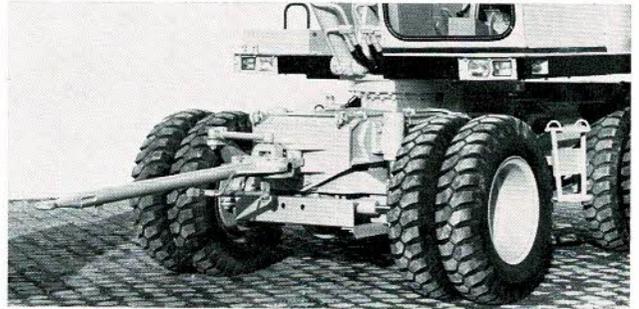
Kompakter Perkins-Motor: große Leistungsreserven, günstiger Drehmomentverlauf über weiten Drehzahlbereich, enorme Laufruhe und Sparsamkeit. Thermostartanlage für Sofortstart bei niedrigen Außentemperaturen. Garantien für gute Laufruhe und lange Lebensdauer: geringe Drehzahl, fünffach gelagerte Kurbelwelle aus Molybdänstahl, kurzer Hub, auswechselbare Zylinderlaufbuchsen.



▲ Kompakter Oberwagen. Auf dem Heck: quer angeordneter Motor, Hydraulikpumpen und -tank. Zusammen mit dem Gegengewicht Garantie für günstige Schwerpunktlage und Standsicherheit.

Fahrwerksmotor: Axialkolbenmotor für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Fahrtrichtungsänderung durch Umsteuern des Ölflusses. Fahrgetriebe: Zahnradgetriebe eigener Fertigung, direkt vom Axialkolbenmotor angetrieben. 2 hydraulische Pumpen plus Fahrgetriebe ergeben in der Kombination 4 Fahrgeschwindigkeitsbereiche (stufenlos 0 – 20 km/h max. – vorwärts und rückwärts).

Umschalten von Straßen- auf Geländefahrt: pneumatisch. Federzentrierte Leerlaufstellung für Anhängerbetrieb (z.B. Schleppen durch Lkw).



▲ Nachlauflenkung als Sonderausrüstung für Schleppbetrieb.

Fahrwerk: Lenkachse mit Pendelbrücke aufgehängt; hydraulische Pendelachsabstützung für den Einsatz serienmäßig.

Betriebsbremse: pneumatisch-hydraulisch auf alle vier Radpaare wirkend; wird bei langen Talfahrten von sich automatisch zuschaltenden Fahrbremsventilen entlastet.

Schwenkwerk: Drehverbindung innenverzahnt und für härtesten Einsatz dimensioniert.

Drehdurchführung: groß bemessen, im Unterwagen montiert, führt die Ölströme sicher zu den Schalt- und Antriebs-elementen im Unterwagen.

Schwenkwerksmotor: kraftvoller Hydraulikmotor mit richtig abgestuftem Getriebe für zügige Beschleunigung auch bei starker Schräglage.

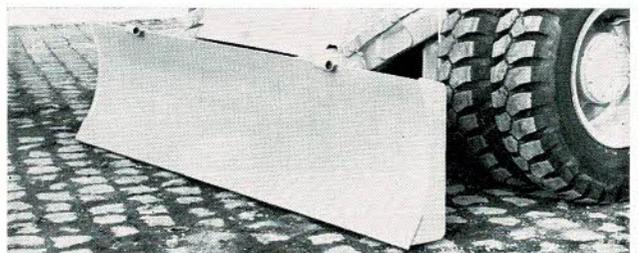
Schwenkbremse: hydraulisch betätigte Doppelbackenbremse, fängt Oberwagen auch bei starker Schräglage in jeder Stellung weich und genau ab.

Arbeitshydraulik: Zwei Axialkolbenpumpen und zwei Hydraulikkreise. Beide Pumpen in einem Gehäuse und von einem Leistungsregler mit Stufenkolben geregelt.

Summenleistungsregelung: Paßt Arbeitsdruck und Fördermenge der Pumpen automatisch dem Kraftbedarf der Arbeitszylinder an.

Vorteile: höheres Tempo, wenn schnell gearbeitet werden kann – mehr Kraft, wenn große Losbrech- und Hubkräfte erforderlich sind.

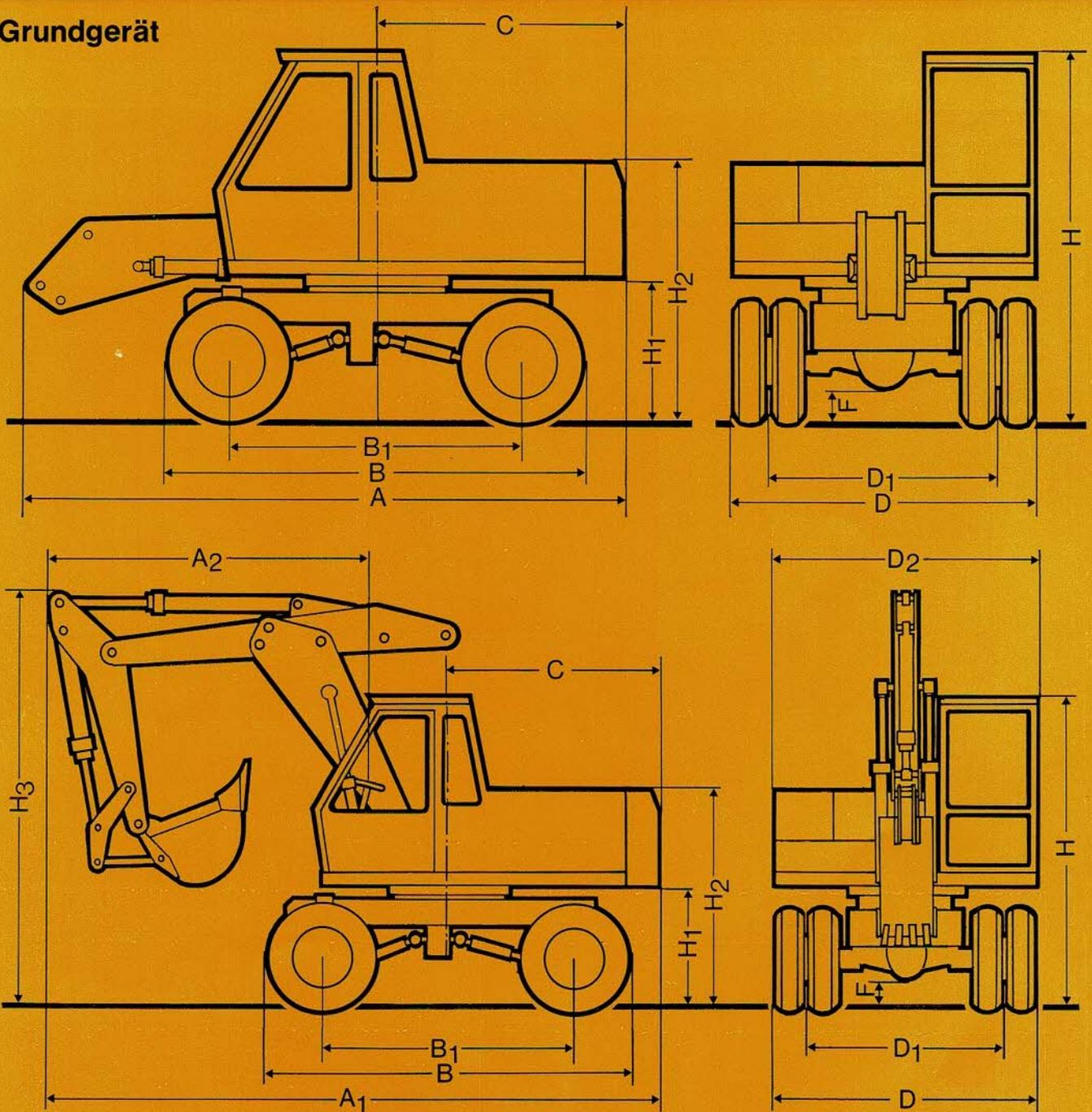
Hydraulische Unterwagenabstützung: Bei weiter Ausladung unter schwerer Last steigert sie die Standfestigkeit des Baggers durch größere Standfläche (Sonderausrüstung).



▲ Hydraulischer Planierschild. Eindringtiefe und Aushubhöhe vom Fahrersitz aus steuerbar. Vergrößert auch die Standfestigkeit.

HANOMAG W 350 D

Grundgerät



A	Länge Grundgerät	4920 mm
A ₁	Länge in Fahrstellung	6000 mm
A ₂	Abstand Vorderkante Löffelstiel bis Mitte Steuersäule	
B	Fahrwerkslänge	3160 mm
B ₁	Radstand	2400 mm
C	Hintere Ausladung	2050 mm
D	Breite über Bereifung	2450 mm

D ₁	Spurbreite	1880 mm
D ₂	Oberwagenbreite	2500 mm
F	Bodenfreiheit	245 mm
H	Höhe Fahrerhaus	2985 mm
H ₁	Höhe Oberwagen Unterkante	1190 mm
H ₂	Höhe Oberwagen Oberkante	2120 mm
H ₃	Höhe in Fahrstellung	3950 mm

Alle Werte beziehen sich auf die Bereifung 9.00-20.